



手动托盘搬运车镀锌

AM G20

提升高度: 122 mm / 额定载荷: 2000 kg

托盘搬运车带 大化防碰撞保护。

非常适合户外和潮湿环境。

特别紧凑和坚固的手动托盘搬运车AM G20采用热浸镀锌，因此特别适合户外使用和潮湿环境，如食品批发商或水果农场。特殊涂层可以很好地保护AM G20免受潮湿损害。与硬化钢结构和焊接牵引杆结构组合使用，确保了较长的使用寿命。得益于优化的液压系统和弯曲的轮子，可以大大减少工作量。还有圆形货叉尖和受保护的驶入口滚轮，便于托盘拾取。尽管结构非常稳定，但AM G20仍保持灵活和敏捷。非常短的前部尺寸和可选的缩短的货叉使这些手动托盘搬运车成为狭窄空间的完美帮手。卡车的装卸也没问题。



Approved
Jungheinrich quality

成熟的Jungheinrich品质

几十年来，Jungheinrich品牌一直代表着高的可靠性，高品质的机器和全面的服务，您可以随时使用。从简单的手动托盘搬运车到全自动物流系统 - Jungheinrich始终致力于提供高质量的产品。

优势概览

- 镀锌表面可防腐蚀
- 优化的液压系统，减少了工作量
- 永久润滑连接，免维护
- 圆形货叉尖和受保护的驶入口滚轮
- 由于前部结构短而又长短，因此非常灵活

您的Jungheinrich托盘搬运车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

由于优化的控制元件 - 同样适用于左撇子和右撇子 - 以及优化的液压系统, 没有什么可以阻止货物的有效处理。

高效处理

- 习惯左手或右手操作的操作人员都能轻松使用这些便捷的操作元件。
- 尤其是通过特殊的下降阀可确保灵活地定量降低。
- 只需3次压泵操作便可通过选配的快速提升功能 (至120 kg) 将欧标托盘举离地面。
- 仅需5次压泵操作就会达到大提升高度。
- 优化的液压系统减少了作业时必要的泵操作次数。
- 采用安装轴套的车轮可减少车辆在作业时所需的牵引力。



安全

安全工作的佳前提。

耐用的材料, 坚固的结构和极端的防腐保护使AM G20成为可靠和可靠的帮手。

高度防腐保护

- 通过镀锌 (镀锌) 表面防潮。

安全灵活

- 托盘车前部长度仅为373 mm, 即使在极其狭窄的作业环境下仍能确保操作的安全性和灵活性。
- 横向拣选时, 明显的浮雕标记方便操作人员精确、安全地定位托盘。

高稳定性和佳耐久性

- 稳定的货叉和后拉式造型。
- 焊接式操纵杆支架。
- 带保护功能的货叉滚轮。
- 硬化钢。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

通过可变货叉长度, 不同制动系统和不同车轮组合, 可以对各种应用进行调整。

运行平稳

- 由于车轮及接合处均采用镀铬的轴承衬套, 噪声极低且耐用。
- 即使不对接合处进行润滑, 也可实现出色的运行特性。

个性化装备

- 各种长度、宽度的货叉。
- 不同的制动系统或特殊涂料。
- 不同的车轮组合和制动系统。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200沿货叉放置)
AM G20, 520x1150, N-GN, SH	2000 kg	1784 mm
AM G20, 520x1150, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 520x1150, V-BV, SH	2000 kg	1784 mm
AM G20, 520x950, N-GN, SH	2000 kg	1784 mm
AM G20, 680x1150, N-GN, SH	2000 kg	
AM G20, 520x795, N-GN, SH	2000 kg	1784 mm
AM G20, 520x795, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 520x795, V-BV, SH	2000 kg	
AM G20, 520x950, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 520x950, V-BV, SH	2000 kg	
AM G20, 680x795, N-GN, SH	2000 kg	
AM G20, 680x795, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 680x795, V-BV, SH	2000 kg	
AM G20, 680x950, N-GN, SH	2000 kg	
AM G20, 680x950, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 680x950, V-BV, SH	2000 kg	
AM G20, 680x1150, N-BN, SH	2000 kg	
AM G20, 680x1150, V-BV, SH	2000 kg	



永恒力叉车（上海）有限公司

Jungheinrich Lift Truck (Shanghai) Co., Ltd.
上海市闵行区申长路1588弄中骏广场1号楼4F
4F, Building 1, Zhongjun Plaza, No. 1588, Shenchang Road,
Minhang District, Shanghai
电话 Tel: 86-21-5329 5000
邮编 Post code: 201106

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

*CE标识*永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



JUNGHEINRICH 永恒力