



## 手动液压搬运车

**AMX I15 / I15 e / I15 p / I15 ep**

提升高度: 710 mm / 额定载荷: 1500 kg

# 多功能剪式手动叉车 采用不锈钢材质。

耐腐蚀和耐酸，符合严格的卫生要求。

我们的多功能AMX I15 / I15e不锈钢剪刀式托盘搬运车是适用于要求高卫生标准的恶劣环境中所有应用的理想设备。由于内置不锈钢，这些托盘搬运车具有极强的耐腐蚀性，耐受水分，酸和盐，因此可充分发挥其在食品行业以及制药和化学公司中的优势。设计特别注意，以便快速彻底清洁。因此，空腔或壁龛都可以到达。额外的食品安全保证使用食品级润滑剂。封闭的货叉尖可防止车轮上的污垢飞溅。当然，这些设备还提供剪刀式叉车的多种应用可能性：用于手动托盘车，升降台，供应台或工作台。



Approved  
**Jungheinrich quality**

## 成熟的Jungheinrich品质

几十年来，Jungheinrich品牌一直代表着高的可靠性，高品质的机器和全面的服务，您可以随时使用。从简单的手动托盘搬运车到全自动物流系统 - Jungheinrich始终致力于提供高质量的产品。

## 优势概览

- 完全耐腐蚀，耐盐和耐酸
- 可提供手动或电动液压
- 受保护的液压系统可防止水进入
- 结构便于清洁
- 食品级润滑剂（H1和H2级）

# 您的Jungheinrich托盘搬运车 可为客户带来较大利益。



## 效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

无论是快速升降，手动液压系统还是电动的内置式充电器 - 快速高效的货物移动都是这里的重点。

### 高效处理

- 习惯左手或右手操作的操作人员都能轻松使用这些便捷的操作元件。
- 尤其是通过特殊的下降阀可确保灵活地定量降低。
- 只需3次压泵操作便可通过选配的快速提升功能（至120 kg）将欧标托盘举离地面。
- 仅需5次压泵操作就会达到大提升高度。
- 优化的液压系统减少了作业时必要的泵操作次数。
- 采用安装轴套的车轮可减少车辆在作业时所需的牵引力。

### 电瓶和内置式充电器(AMX I15e)

- 内置的电控充电整流器。
- 可在任意230 V插座充电。
- 65 Ah免维护电瓶。



## 安全

安全工作的佳前提。

特殊的操作环境需要特殊的安全性 - 由高质量的材料和优化的液压系统保证。

### 高度防腐蚀保护

- 耐酸不锈钢底盘
- 通过镀锌（镀锌）表面防潮。

### 安全灵活

- 托盘车前部长度仅为340 mm，即使在极其狭窄的作业环境下仍能确保操作的安全性和灵活性。
- 额外承重腿起升高度可达800 mm，有助于防止意外事故。
- 批量串联式承载滑轮可让稳定性更佳，且同样对地面起到保护作用。
- 货叉尖的集电滑杆可确保货叉轻松收回或伸出。
- 泵装置带有集成油箱和下降阀，可通过手柄灵敏降低。
- 减压阀可保护液压系统免受过载。

### 高稳定性和佳耐久性

- 稳定的货叉和后拉式造型。
- 焊接式操纵杆支架。
- 带保护功能的货叉滚轮。
- 硬化钢。



## 个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

这些不锈钢托盘搬运车可轻松满足您对安全和卫生的特殊要求，特别是在极端环境中的日常使用中。

### 细致入微的卫生

- 封闭的货尖采用坚固、抗扭转的设计，可确保在行驶中没有污物飞溅到负载上。
- 对可接触、或是完全封闭空腔的有效清洁让细菌再无“藏身之处”。
- 在所有运动部件上涂抹润滑脂。
- 食品级润滑脂（H1和H2级）。

### 个性化装备

- 提升及下降：用1.2kW起升电机手动或电动液压。
- 聚氨酯轮胎，确保运行舒适平稳。
- 尼龙轮胎坚固耐用，耐化学性高。

# 型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	工作通道宽度, 800x1200托盘 (1200沿货叉放置)
AMX I15e, 540x1200, N-BN	1500 kg	1890 mm
AMX I15e, 540x1200, V-BV	1500 kg	
AMX I15ep, 540x1200, N-BN	1500 kg	1890 mm
AMX I15ep, 540x1200, V-BV	1500 kg	1890 mm
AMX I15p, 540x1200, N-BN,	1500 kg	1830 mm
AMX I15p, 540x1200, V-BV	1500 kg	
AMX I15, 540x1200, N-BN	1500 kg	1830 mm
AMX I15, 540x1200, V-BV	1500 kg	



永恒力叉车（上海）有限公司

Jungheinrich Lift Truck (Shanghai) Co., Ltd.  
上海市闵行区申长路1588弄中骏广场1号楼4F  
4F, Building 1, Zhongjun Plaza, No. 1588, Shenchang Road,  
Minhang District, Shanghai  
电话 Tel: 86-21-5329 5000  
邮编 Post code: 201106

info@jungheinrich.cn  
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂  
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001  
ISO 14001

\*CE标识\*永恒力叉车均符合欧洲安全法规  
认证



**JUNGHEINRICH 永恒力**