



电采摘 - / - 三台装载机

EKV 410-516

提升高度: 3000-18000 mm / 额定载荷: 1000-1600 kg

LION
technology

JUNGHEINRICH 永恒力

功能强大的Man-Up叉车 适用于狭窄通道。

在高达18米的高海拔地区进行高效捡取。

功能强大且高效的EKX 4和5三向堆垛车是我们的专家产品，可以经济地堆放和取回整个托盘或在高货架中拾取单个物品。无论是中间提升段还是高达18米的提升高度 - 使用我们的EKX，您的仓储物流将达到一个新的水平。智能轻质结构和免维护同步磁阻电机确保一流的性能和出色的效率。驾驶员和叉车按照Man-Up原则工作，驾驶员的平台和货叉始终保持水平。获得专利的减振器，RFID地面控制和智能辅助系统可确保佳的操控性和大的安全性。坐着或站立时工作：宽敞的驾驶员座椅配有电动可调控制面板，大型存储区域和各种设备选项，可根据您的仓库流程进行个性化调整。



German quality
made by Jungheinrich

德国品质，永恒力造

作为世界领先的内部物流解决方案供应商，拥有65年历史的德国永恒力集团一贯秉持质量第一的理念。选择永恒力的产品服务，您将享受到德国品质，以及永恒力制造的工艺！



Genuine parts
with fast, reliable service

快速响应，原装备件

永恒力的服务代表了合作伙伴关系、信任度和高质量。我们希望我们的客户信任我们提供的优质服务，以便让您随时专注于自己的核心业务。



5年无忧，品质保证

极快的充电时间和零维护使锂离子电瓶成为迄今为止最持久的能源。我们针对锂离子电瓶提供5年质保，这是我们对您作出的长期服务承诺，无论运行时间是多少。

* 有关我们的保修条款 - 请参阅官方网站了解详细信息。

优势概览

- 免维护和高效的同步磁阻电机
- 用于RFID技术的智能叉车定位
- 用于不平整地面的减振器（选配）
- 模块化系统，具有500万个配置选项
- 选配的电力驱动调整操作台

您的Jungheinrich高货架叉车 可为客户带来较大利益。



效率

使用较高效的叉车实现较高效率。

两个卓越系列叉车：具有高效率，创新性能包和新技术。

高效率

- 电机技术：同步驱动装置可将能量损耗减半，使用时间延长。
- 专利阀门技术可保证高效率，制动和下降时能源回收翻倍。
- 液压系统结构紧凑，行程较短，阻力较小，可以减少能耗。
- 紧凑型电子元件使用更少的电缆与插头，可完美协调所有组件。
- 激活的电瓶管理和能源管理可减少电流峰值，保护电瓶和组件。
- 在不更换蓄电池的情况下长可满足两班制高效作业。

BR 5的服务包sideshiftPLUS (可选)

- 激活的过移sideshiftPLUS (可选)大可以将侧移行程扩展100 mm，实现对各种大小负荷的操作。

BR 5的服务包Floor Pro (可选)

- 振动减震创新系统。
- 减少叉车侧面提高。
- 可以在不平整地面安静、快速行驶。

采用锂电池技术

- 极短的充电时间确保叉车极高的可用性。
- 无需更换电瓶。
- 长使用寿命和免维护的铅酸电瓶均节省了成本。
- 无需充电区也无需通风，因为不存在起泡现象。



安全

安全工作的佳前提。

您可以进行稳妥堆垛：灵活的辅助系统和佳视图可将仓库中的风险降至低。

安全操作

- 宽大的全景视窗优化了对货叉的视线，使货物操作更为可靠。
- 大型彩色显示屏上，所有重要信息一目了然。

辅助系统

warehouseNAVIGATION (选配)

- 在狭窄通道仓库中转运能力可提高25%。
- 通过此物流接口可连接您的仓库管理系统。
- 在行驶控制系统直接接受狭窄通道内的目标位置。
- 自动垂直和水平定位。
- 自动堆叠和高效的无人驾驶。
- 系统反馈信息可保证自动流程安全性，且节约时间 - 不需要安全扫描。
- 根据现有WMS进行调整和扩展仓库时，仓库内的灵活性高。

调试和维护

- 通过引导程序实现快速安全地调试。
- 集成有诊断系统，可实现有针对性的快速保养。
- 1000运小时的维护间隔具有很高的叉车可用性。
- 免维护同步电机和无磨损的传感元件确保较高运行安全性。



个性化

一种可以根据您的业务需求进行个性化调整的叉车。

叉器具极大的灵活性：EKX智能堆垛，确保每个驾驶员的工作符合人体工程学。

符合人体工学原理的工作区

- 其等级的上车台阶极低，可轻松快捷上下车。
- 通过增加可支配空间，可选扩展驾驶室升起/加长拥有宽阔的运动空间。
- 控制台可电动调节倾斜度以确保佳操作位置。
- 带软垫的膝盖支撑集成了存储空间，用于舒适拣选。
- 弹簧减震，高度可调的折叠式座椅让就坐和站立都更加放松舒适。
- 模块化储物箱 - 和固定件系统 (可选)。

智能堆垛

- 可在狭窄通道内进行叉车定位的RFID技术。
- 配有多频率控制的感应引导。
- 冗余行程和高度测量。
- 激活的推动控制装置和向后倾斜门架修正。
- warehouseNAVIGATION可以精确驶向目标和自动堆垛。
- 借助侧移或远距货叉进行荷载处理。

灵活性

- 通过可选的模块化服务包，佳地适应您的应用需求。
- 不同辅助系统可提高流程安全性、节省托盘处理时间。
- 可在低至-28°C的低温下用作冷库型叉车 (BR 5上可选)。

型号概览

适合您应用场景的型号：

型号	额定载荷/负载	提升高度 (最大)	空载行驶速度	空载起升速度
EKX 410	1000 kg	8500 mm	10.5 km/h	0.4 m/s
EKX 412	1200 kg	8500 mm	10.5 km/h	0.4 m/s
EKX 514	1400 kg	9500 mm	10.5 km/h	0.45 m/s
EKX 516k	1600 kg	10500 mm	12 km/h	0.6 m/s
EKX 516	1600 kg	14500 mm	12 km/h	0.6 m/s



永恒力叉车 (上海) 有限公司

Jungheinrich Lift Truck (Shanghai) Co., Ltd.
上海市闵行区申长路1588弄中骏广场1号楼4F
4F, Building 1, Zhongjun Plaza, No. 1588, Shenchang Road,
Minhang District, Shanghai
电话 Tel: 86-21-5329 5000
邮编 Post code: 201106

info@jungheinrich.cn
www.jungheinrich.cn

位于德国诺德施泰特和慕斯堡的生产工厂
均通过 ISO 9001/14001 认证

ISO 9001
ISO 14001

"CE标识"永恒力叉车均符合欧洲安全法规
认证



JUNGHEINRICH 永恒力